

【オプションメニュー】

Mcut がリニューアル

精密切断ミラーカット プラス

MIRROR CUT Plus

ご注文の際は Mcut プラス、または Mc + とご指定ください

3つのプラスを約束します

1. 切断公差がより精密になりました
2. 焼入合金も対応可能になりました
AQ300、A2017、A6061
もちろん従来の A5052・MAP52 も
対応します
3. 面粗度
▽▽ Rmax 12.5S 以下



Mcut プラス 標準製造範囲・公差

(単位：ミリ)

材質	板厚	幅	長さ
A5052	3・4	10 ~ 1246	10 ~ 2496
	5 ~ 18	10 ~ 1521	10 ~ 3046
	20 ~ 100	1/2T ~ 1521	1/2T ~ 3046
MAP52	4	10 ~ 1246	10 ~ 2496
	5 ~ 18	10 ~ 1521	10 ~ 3046
	20 ~ 50	1/2T ~ 1521	1/2T ~ 3046
AQ300	6 ~ 16	10 ~ 1496	10 ~ 2996
	20 ~ 100	1/2T ~ 1496	1/2T ~ 2996
A2017	3 ~ 18	10 ~ 1246	10 ~ 2496
	20 ~ 100	1/2T ~ 1246	1/2T ~ 2496
A6061	10 ~ 15	10 ~ 1246	10 ~ 2496
	20 ~ 100	1/2T ~ 1246	1/2T ~ 2496

Mcut プラス 切断公差

(単位：ミリ)

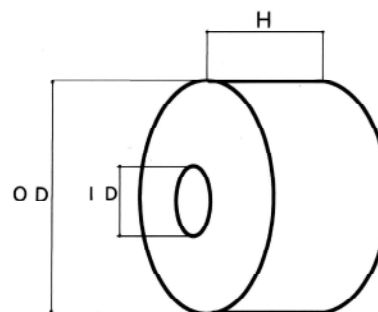
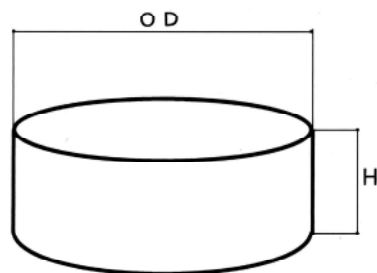
板厚	600角	1000角	1250角	1600角	長さ 1601 ~ 3050	
					幅公差	長さ公差
3 ~ 30	± 0.1	± 0.15	± 0.2	± 0.25	± 0.35	± 0.5
31 ~ 50	± 0.15	± 0.2	± 0.25	± 0.3	± 0.4	
51 ~ 80	± 0.2	± 0.25	± 0.3	± 0.35	± 0.45	
81 ~ 100	± 0.25	± 0.3	± 0.35	± 0.4	± 0.5	

円板・リング標準製造範囲・寸法公差

(単位：ミリ)

材質	H(T)	OD 外径		ID 内径		公差
		min	max	min	max	
AQ300	6 ~ 25	250	500	20	OD-30	OD 外径 + 2, - 0 ID 内径 + 0, - 2
	30 ~ 150		900			
	180 ~ 350		750			
A2017	5 ~ 25		500			
	30 ~ 150		900			
A5052	5 ~ 25		500			
	30 ~ 150		900			
	160 ~ 250		750			
MAP52	5 ~ 25		500			
	30 ~ 50		900			
A6061	10 ~ 25	500				
	30 ~ 100	900				

上記表以外のサイズは別途ご相談となります。



オプションメニュー

異形切断

ウォータージェットカット

WATER-JET CUT

ご注文の際は WJ-cut とご指定ください。

最大切断範囲

板厚	幅	長さ
t 100	× w 3,100	× L 7,000



設備

ツインヘッド搭載
大型ウォータージェットカット

切断素材

アルミニウム、ステンレス、
鉄、銅、真鍮、セラミック、ガラス、
タイル、石、ゴム、etc



4F 標準製造範囲・寸法公差表

(単位：ミリ)

板厚	4F 製造可能範囲				公差		
	幅		長さ		幅	長さ	直角度
	MIN	MAX	MIN	MAX			
3～4	20	300	20	300	± 0.05	0.015/100	
5～230	30	149.9	30	500			
	150	690	150	690			

材質	製造可能板厚
A5052	3～300
MAP52	4～50
A2017	3～150
A6061	10～180
AQ300	6～350

上記製造範囲以外の製造サイズ・公差等は別途回答させていただきます。

4Fの最大製造寸法は幅 1500mm × 長さ 3000mm

■幅・長さ寸法は板厚 (T) ≤ 幅 (W) ≤ 長さ (L) となりますよう
ご用命下さい

6F 標準製造範囲・寸法公差表

表1【A5052・MAP52・A6061・AQ300】

(単位：ミリ)

板厚	6F 製造可能範囲				公差				
	幅		長さ		厚さ	幅	長さ	直角度・平行度	平坦度
	MIN	MAX	MIN	MAX					
8～9.9	30	80	30	420	+ 0.2 + 0.1 (± 0.05)	± 0.05	0.015/100	0.1/100	
10～20	30	149	30	420				0.05/100	
20.1～60	30.1	340	30.1	420				0.02/100	
60.1～80	60.1	340	80	430					
80.1～100	80.1	340	80.1	500					
100.1～150	100.1	340	101	500					

6F 標準製造範囲・寸法公差表

表2【A2017】

(単位：ミリ)

板厚	6F 製造可能範囲				公差				
	幅		長さ		厚さ	幅	長さ	直角度・平行度	平坦度
	MIN	MAX	MIN	MAX					
8～9.9	30	80	30	420	+ 0.2 + 0.1 (± 0.05)	± 0.05	0.015/100	0.1/100	
10～20	30	149	30	420				0.05/100	
20.1～60	30.1	340	30.1	420				0.02/100	
60.1～80	60.1	340	80	430					
80.1～100	80.1	340	80.1	500					
100.1～145	100.1	340	101	500					

材質	製造可能板厚	適用公差表
A5052	8～295	表 1
MAP52	8～45	
A6061	8～175	
AQ300	8～345	
● A2017	8～145	表 2

上記製造範囲以外の製造サイズ・公差等は別途回答させていただきます。

6Fの最大製造寸法は幅 1500mm × 長さ 3000mm

■幅・長さ寸法は板厚 (T) ≤ 幅 (W) ≤ 長さ (L) となりますよう
ご用命下さい

●設備概要

名称	形式	台数	加工範囲	メーカー
門形マシニングセンター	MVR35	1台	6200 × 3500 × 1600	三菱重工
門形マシニングセンター	MVR35	1台	6200 × 3200 × 1600	三菱重工
門形マシニングセンター	MVR35	1台	5200 × 3500 × 1600	三菱重工
門形マシニングセンター	M-VS25/20	1台	4200 × 2500 × 1350	三菱重工
門形マシニングセンター	M-VS17/13	1台	3200 × 1700 × 1350	三菱重工
立形マシニングセンター	MCV820	1台	1600 × 820 × 720	大阪機工
立形マシニングセンター	M-V70E-F	1台	1250 × 700 × 650	三菱重工
立形マシニングセンター	EM-6	1台	1250 × 650 × 550	浜井産業
立形マシニングセンター	M-V60C	1台	1000 × 500 × 550	三菱重工
立形マシニングセンター	VQC-20/50B	1台	1000 × 500 × 460	マザック
横形マシニングセンター	YBM-8T-80RP-5PLS	1台	1300 × 1000 × 1100	安田工業
横形マシニングセンター	M-H50C	1台	720 × 630 × 630	三菱重工
5軸マシニングセンター	VARIAXIS	1台	630 × 630 × 510	マザック
5軸マシニングセンター	VARIAXIS	1台	730 × 730 × 510	マザック
複合 CNC 旋盤	インテグレックス 300	1台	φ 575 × 1000	マザック
複合 CNC 旋盤	インテグレックス 35	1台	φ 575 × 1000	マザック
平面研削盤	RSG65	1台	600 × 500 × 300	岡本工作機械
放電加工機	H-DS10R/NC	1台	400 × 300 × 240	日立精工
ワイヤ放電加工機	CX20	1台	500 × 300 × 240	三菱電機
NC 旋盤	LH35-N	1台	φ 700 × 1000	オークマ
NC 旋盤	NR-23	1台	φ 360 × 600	日立精機
両頭 NC フライス盤	1DS-AL	1台	130 × 400 × 3000	浜井産業
両頭 NC フライス盤	6DS-A	1台	290 × 1050 × 1050	浜井産業
倣いフライス	HC-450	1台	1000 × 500 × 460	細井工作所
両頭 NC フライス盤	2DS-A	2台	250 × 700 × 700	浜井産業
両頭 NC フライス盤	1DS-A- φ 200	1台	180 × 300 × 300	浜井産業
汎用旋盤	HC-8	2台	φ 600 × 1000	旭東機械
汎用旋盤	HC-10	2台	φ 800 × 2000	旭東機械
ウォータージェット切断加工機	SWS4570D	1台	7000 × 3100	澁谷工業
精密切断機		1台	110 × 1600 × 3050	
切断機		1台	110 × 1600 × 3050	
切断機		10台	250 × 2000 × 3000 他	
帯鋸切断機	H-1080	1台	高 800 × 幅 1060XL	アマダ
帯鋸切断機	HA-400	2台	400 × 400L	アマダ
丸鋸切断機	TK5M-101GL	1台	φ 130XL	津根マシン
3D CAD・CAM	スペース E	1台	各工作機械対応	NTT データ
3D CAD・CAM	CATIA-V5	2式	各工作機械対応	NTT データ
CNC 三次元測定機	DE50-40	1台	1005 × 1205 × 2005	ミットヨ
CNC 三次元測定機	CRYSTA-APEX C776	1台	705 × 705 × 605	ミットヨ
輪郭測定機	CV-2000M4	1台		ミットヨ
表面粗さ測定機	SJ-400	1台		ミットヨ

名称	形式	台数	加工範囲	メーカー
縦型マシニング	V530C LH	2台	1050 × 530 × 510	マザック
縦型マシニング	V56i	1台	900 × 550 × 450	牧野フライス
両頭 NC フライス盤		1台	150 × 480 × 480	和田機械
縦型 NC フライス盤		1台	350 × 800 × 1350	武田機械
縦型 NC フライス盤		1台	300 × 400 × 800	武田機械
横穴タップ機		1台	180 × 1600 × 60	三和ロボテックス
大型帯鋸切断機		1台	高 1080 × 幅 1300 × L	アマダ
精密切断機		1台	100 × 500 × 2100	奥村機械
精密切断機		1台	60 × 1600 × 1600	山本機械
精密切断機		1台	80 × 400 × 400	山本機械
丸鋸切断機		1台	100 × 1620 × 3200	奥村機械
2D-CAD/CAM	NASUKA	1台		浜松合同
3D-CAD/CAM	space-E	1台		NTT データ

オプションメニュー